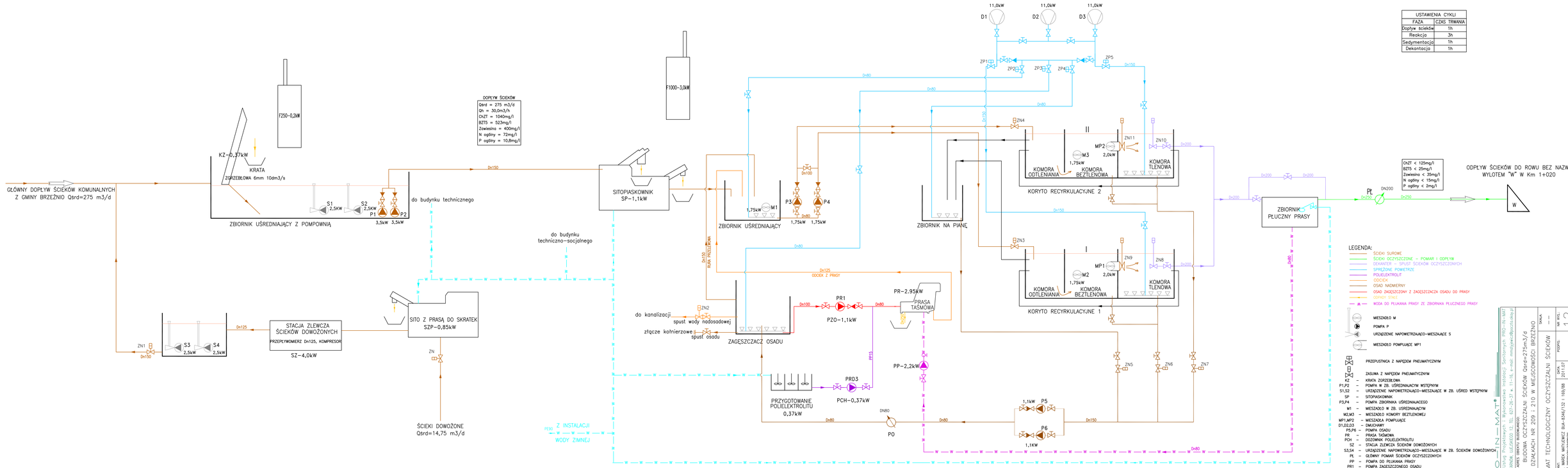
SCHEMAT TECHNOLOGICZNY OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW
Qśd=275m3/d W m. BRZEŹNIO



USTAWIENIA CYKLI	
FAZA	CZAS TRWANIA
Dopływ ścieków	1h
Reakcja	3h
Sedymentacja	1h
Dekantacja	1h

LEGENDA:
- ŚCIEKI SUROWE
- ŚCIEKI OCZYSZCZONE – POMIAR I DOPŁYW
- DEKANTER – ZRZUT ŚCIEKÓW OCZYSZCZONYCH
- SPRĘŻONE POWIETRZE
- POLIELEKTROLIT
- ODCIEK
- OSAD NADMIERNY
- OSAD ZAGĘSZCZONY Z ZAGĘSZCZACZA OSADU DO PRASY
- OSAD ZWAŁ
- WODA DO PŁUKANIA PRASY ZE ZBIORNIKA PŁUCZNEGO PRASY

MIESZADŁO M
POMPA P
URZĄDZENIE NAPOWIETRZAJĄCO-MIESZAJĄCE S
MIESZADŁO POMPUJĄCE MP1
PRZEPUSTNICA Z NAPĘDEM PNEUMATYCZNYM
ZASUWA Z NAPĘDEM PNEUMATYCZNYM

KZ – KRATA ZGRZEBŁOWA
P1,P2 – POMPA W ZB. UŚREDNIAJĄCYM WSTĘPNYM
S1,S2 – URZĄDZENIE NAPOWIETRZAJĄCO-MIESZAJĄCE W ZB. UŚRED WSTĘPNYM
SP – SITOPIASKOWNIK
P3,P4 – POMPA ZBIORNIKA UŚREDNIAJĄCEGO
M1 – MIESZADŁO W ZB. UŚREDNIAJĄCYM
M2,M3 – MIESZADŁO KOMORY BEZTLENOWEJ
MP1,MP2 – MIESZADŁA POMPUJĄCE
D1,D2,D3 – DMUCHAWY
P5,P6 – POMPA OSADU
PR – PRASA TAŚMOWA
PCH – DOZOWNIK POLIELEKTROLITU
SZ – STACJA ZLEWCZA ŚCIEKÓW DOWOŻONYCH
S3,S4 – URZĄDZENIE NAPOWIETRZAJĄCO-MIESZAJĄCE W ZB. ŚCIEKÓW DOWOŻONYCH
PŁ – GŁÓWNY POMAR ŚCIEKÓW OCZYSZCZONYCH
PP – POMPA DO PŁUKANIA PRASY
PR1 – POMPA ZAGĘSZCZONEGO OSADU
PO – POMIAR OSADU (PRZEPŁYWOMIERZ)
F250/1000 – FILTR PRZECIWZAPACHOWY TYP DKF/L
SZP – SITO Z PRASĄ DO SKRATEK

PROJEKTOWANIE I WYKONAWSTWO INSTALACJI SANITARNYCH PRO-IN-MAT
Zakład Usług Projektowych i Wykonawstwa Instalacji Sanitarnych PRO-IN-MAT
33-100 TARNÓW, ULICZKI 12, TEL. 607-28-17 ★ 11-18, e-mail: mielczarek@poczta.onet.pl

TYTUŁ: SCHEMAT TECHNOLOGICZNY OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW
TEMAT: BUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW Qśd=275m3/d NA DZIAŁKACH NR 209 i 210 W MIEJSCOWOŚCI BRZEŹNO
SKALA: ---
NR RYS. 12
NR STR.
PROJEKTANT: mgr inż. ANDRZEJ MATUSIEWICZ Bielsko-Biała 8364/121/ 169/88
SPRAWDZAŁ: mgr inż. JACEK SZOSTEK
SPRAWDZAJĄCY PROJEKT: PM/MR 5-198/02
PODPIS: DATA: 2017.07
PODPIS: DATA: 2017.07
PODPIS: DATA: 2017.07
Podpis autora projektu
Podpis sprawdzającego
Podpis sprawdzającego projekt